



CHEF JET™

**COMPACT CNC WATERJET CUTTING SYSTEM
FOR THE FOOD INDUSTRY**

*SISTEMI COMPATTI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA
PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE*



Waterjet

ENGLISH
ITALIANO

PASTICCERIA / PASTRY



CIOCCOLATO / CHOCOLATE



ORTAGGI / VEGETABLES



PESCE / FISH



CARNE / MEAT



THE CHEF JET RANGE

LA GAMMA CHEF JET

The Chef Jet range, equipped with all the technological expertise of Waterjet Corporation, is available in three models, to fulfill the specific production needs of the market: **Delicia, Magnifica and Optima** are all integrated with **Servodrive™**, the innovative, energy-saving hybrid servo intensifier pump, built with the compact flying bridge system and work area measuring 600 x 400 mm (750 x 450 mm Optional).

*La gamma ChefJet, che eredita tutto il patrimonio tecnologico di Waterjet Corporation, è prodotta in tre modelli, per rispondere alle specifiche esigenze produttive di mercato: **Delicia, Magnifica e Optima** sono tutte integrate con **Servodrive™**, le innovative servopompe intensificatrici ibride a risparmio energetico, costruite con il sistema di ponte a sbalzo e compatte con area di lavoro di 600 x 400 mm (750 x 450 mm Optional).*

Net Working Travel Area Area Netta di Taglio	24" x 16" x h 6" 600 x 400 x h 100 mm
Integrated Hybrid Servo Intensifier Pump Energy Saving ServoPompa Intensificatrice Ibrida integrata a Risparmio Energetico	5 kW
Water Consumption Portata d'acqua	0,075 ÷ 0,25 gal/mm 0,3 ÷ 1 lt/min
Orifice Size Diameter Orifizio	0,004" ÷ 0,008" 0,1 ÷ 0,2 mm
Working pressure Pressione di Lavoro	Up to 60 Kpsi Fino a 4.000 Bar
Oil Tank Serbatoio olio	2,5 gal 10 lt
Cutting speed Velocità di taglio	8 cm/sec 3"/sec

DELICIA

Replaceable single tray system.
Compact, easy to program, ideal
for pastry and chocolate.

*Impianto di taglio a mono cestello.
Compatto, facile da programmare,
ideale per la pasticceria e cioccolato.*

Machine dimension	61" x 39" x h 66"
Ingombro totale	1530 x 990 x h 1670 mm



MAGNIFICA

Multi tray automatic movable system.
Fast and simple loading/unloading
processes.

*Sistema mobile automatico multi
vassoio. Processi di carico/scarico
veloci e semplici.*

Machine dimension	130" x 42" x h 71"
Ingombro totale	3280 x 1050 x h 1800 mm



OPTIMA

Automatic rotating stainless steel
net support system.
For a smooth, high-performance
production

*Sistema automatico di supporto
a rete rotante in acciaio inox.
Per un lavoro fluido ad alto rendimento.*

Machine dimension	130" x 42" x h 71"
Ingombro totale	3280 x 1050 x h 1800 mm



CNC COMPACT
WATERJET
CUTTING MACHINE
FOR PASTRY
AND CHOCOLATE

*MACCHINA COMPATTA PER
IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA
PER PASTICCERIA E CIOCCOLATO*

**REPLACEABLE SINGLE TRAY SYSTEM.
COMPACT, EASY TO PROGRAM.**

*IMPIANTO DI TAGLIO A MONO CESTELLO.
COMPATTO, FACILE DA PROGRAMMARE*





APPLICATION



PASTRY



CHOCOLATE

Openable transparent panel door
Pannello frontale trasparente apribile

Touch screen CNC display
Pannello di controllo touch screen



Integrated compact
hybrid HP servo pump
*Servopompa HP ibrida
compatta integrata*

Working cutting area
Area di taglio

600 x 400 mm
750 x 450 mm (Optional)

Replaceable single tray system with a synchronized interpolated catcher for water and material cut collection. The interpolated cantilever bridge cutting system accurately follows designs easily programmed directly on the touch screen CNC operator panel using ready parametric and nesting function, or importing images, fonts, designs by DXF or DWG to customize infinitely own art cutting job and finished food products.

The innovative patented energy saving hybrid compact servo intensifier pump system is positioned below the cutting area and operates up to 4000 Bar (60 KPSI) in the most and greenest mode to guarantee the highest environment protection.

Impianto di taglio a mono vassoio sostituibile dotato di un sistema interpolato sincronizzato per la raccolta dell'acqua e del materiale di scarto. Il sistema di taglio a ponte a sbalzo interpolante segue i programmi progettabili facilmente dall'operatore sul pannello touch screen del controllo numerico, utilizzando funzioni parametriche e di nesting pronte, o importando font, immagini, disegni di DXF o DWG. Con questo sistema si è in grado di personalizzare all'infinito il proprio lavoro di taglio artistico e di prodotti alimentari finiti.

L'innovativa pompa servo intensificatrice ibrida, compatta, brevettata a risparmio energetico è posizionata sotto l'area di taglio ed opera fino a 4000 Bar nella modalità più ecologica per garantire la massima protezione dell'ambiente.

**INCREASED
PRODUCTIVITY
WITH AUTOMATED
MULTI-TRAY
SYSTEM HANDLING.**

*MAGGIORE PRODUTTIVITÀ CON
LA MOVIMENTAZIONE AUTOMATIZZATA
DEL SISTEMA MULTI-VASSOIO*

**MULTI TRAY AUTOMATIC MOVABLE SYSTEM.
FAST AND SIMPLE LOADING/UNLOADING
PROCESSES.**

*Sistema mobile automatico multi vassoio.
Processi di carico/scarico veloci e semplici.*





Working tray area

Area di lavoro vassoi

Touch screen CNC display

Pannello di controllo touch screen

Loading tray area

Area di carico vassoi

Unloading tray area

Area di scarico vassoi



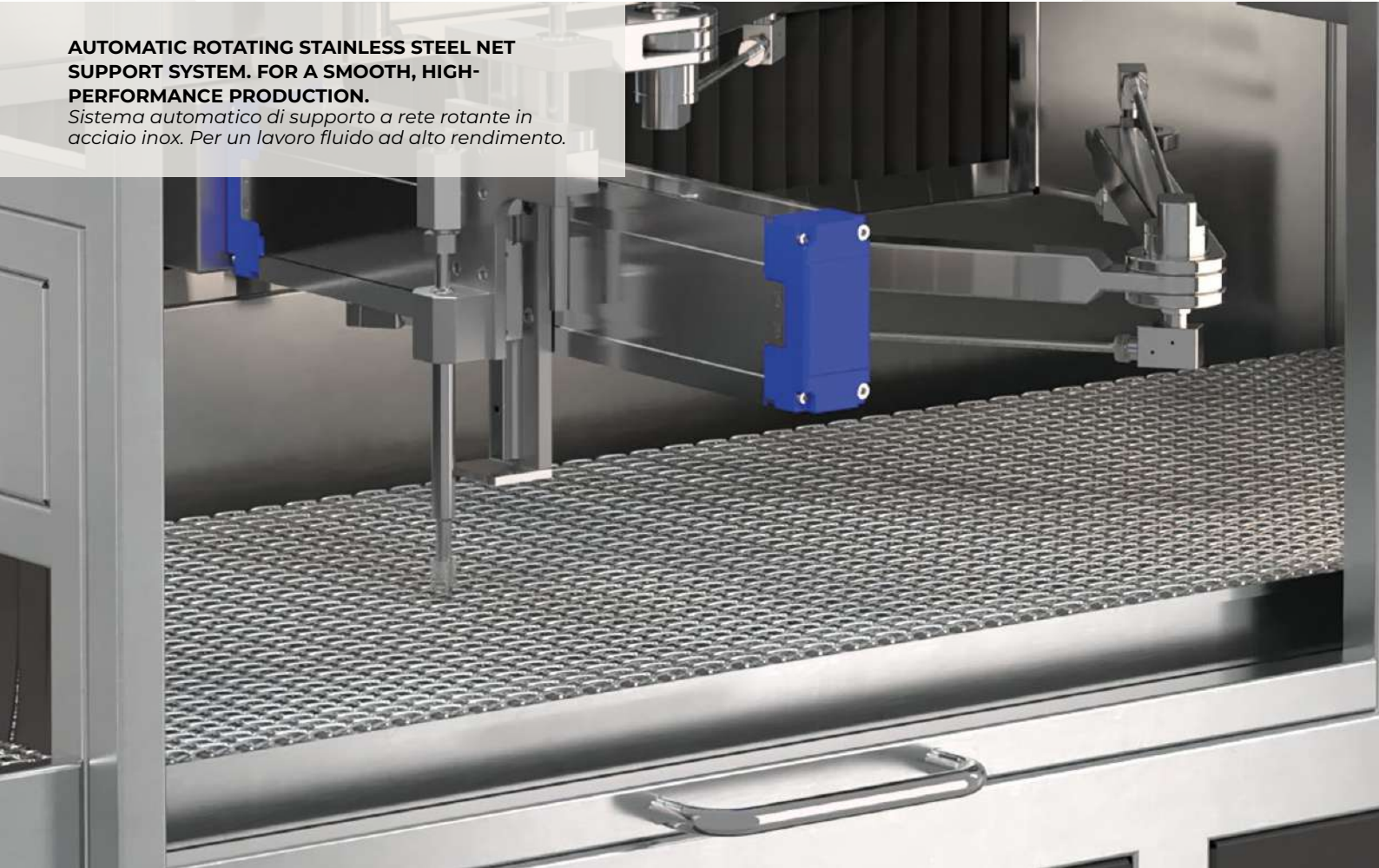
Multi tray automatic movable system is valuable to increase productivity with three different working stations for loading, unloading and internal cutting area. The side linear belts movement allow to transfer automatically the outside area stainless steel tray to the central working area, while the central one after cut is moved outward automatically enabling the operator to easily unload the cut food product.

Il sistema mobile automatico multi vassoio è utile per aumentare la produttività con tre diverse stazioni di lavoro per il carico, lo scarico e l'area di taglio interna. Il movimento lineare dei nastri laterali trasferisce automaticamente il vassoio in acciaio inox dell'area esterna alla zona di lavoro centrale mentre quello centrale, dopo il taglio, viene fatto scorrere verso l'esterno automaticamente per consentire all'operatore di scaricare facilmente il prodotto alimentare tagliato.



*ARRANGED TO FIT INTO
A LINE WITH OTHER
MACHINES. DEDICATED
TO SECTIONING CUTTING,
AND PORTIONING FOOD.*

*PREDISPOSTA PER INSERIRSI
IN UNA LINEA CON ALTRE MACCHINE.
DEDICATA AL TAGLIO DI SEZIONATURA,
E ALLA PORZIONATURA DEGLI ALIMENTI.*



**AUTOMATIC ROTATING STAINLESS STEEL NET
SUPPORT SYSTEM. FOR A SMOOTH, HIGH-
PERFORMANCE PRODUCTION.**

*Sistema automatico di supporto a rete rotante in
acciaio inox. Per un lavoro fluido ad alto rendimento.*

Automatic rotating stainless steel conveyor
Rete continua rotante in acciaio inox

APPLICATION



FRUIT



VEGETABLE



Single or multiple cutting system
Sistema di taglio singolo o multiplo

Multi tray automatic movable system is valuable to increase productivity with three different working stations for loading, unloading and internal cutting area. The side linear belts movement allow to transfer automatically the outside area stainless steel tray to the central working area, while the central one after cut is moved outward automatically enabling the operator to easily unload the cut food product.

Il sistema mobile automatico multi vassoio è utile per aumentare la produttività con tre diverse stazioni di lavoro per il carico, lo scarico e l'area di taglio interna. Il movimento lineare dei nastri laterali trasferisce automaticamente il vassoio in acciaio inox dell'area esterna alla zona di lavoro centrale mentre quello centrale, dopo il taglio, viene fatto scorrere verso l'esterno automaticamente per consentire all'operatore di scaricare facilmente il prodotto alimentare tagliato.

SERVODRIVE™ H.P. TECHNOLOGY

TECNOLOGIA SERVODRIVE™

SERVODRIVE™ is an innovative High Efficiency (**90%**) HYBRID Servo Intensifier Pump with a **PATENTED** progressive openings hydraulic system able to generate a pressure up to 3.800 Bar. The Numerical Control synchronizes the working pump cycles ensuring **37%** energy saving compared to a traditional oleo-dynamic intensifier pump powered by asynchronous motor. The pump is integrated inside the machine frame.

SERVODRIVE™ è l'innovativa servo pompa IBRIDA intensificatrice di pressione ad alto rendimento (**90%**) fino a 3.800 Bar, costituita da un motore brushless che controlla un sistema idraulico **BREVETTATO** ad aperture progressive. Il controllo numerico gestisce i cicli di lavoro garantendo un funzionamento con un risparmio energetico del **37%** rispetto agli intensificatori oleodinamici tradizionali gestiti con motore asincrono. La pompa è integrata all'interno del telaio macchina.

Servo Motor
Motore Servo

Attenuator
Accumulatore

H.P. Intensifier
Intensificatore

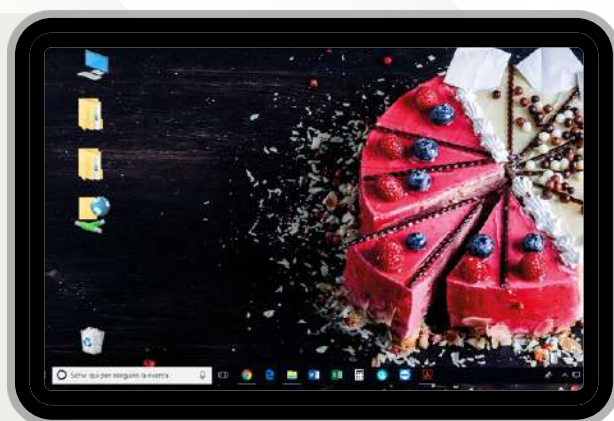


CNC, PROGRAMMING AND DIAGNOSTIC TOUCH SCREEN DISPLAY

CONTROLLO NUMERICO, PROGRAMMAZIONE E DIAGNOSTICA MONITOR TOUCH

BUILT-IT CNC TOUCH DISPLAY

Monitor cnc touch integrato

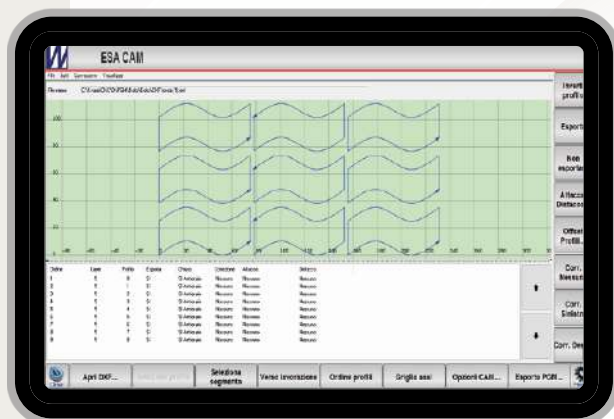


Parametric and CAD CAM Programming

Programmazione CAD CAM e parametriche

WaterCad-Cam is a CAD/CAM solution designed to easily automate the programming of Waterjet machines. Within the same program environment, you can design or import a part by **DXF**, **DWG**, consult the plate warehouse, perform manual or automatic nesting.

WaterCad-Cam è una soluzione CAD / CAM progettata per automatizzare la programmazione delle macchine Waterjet. In un solo ambiente è possibile progettare o importare da **DXF**, **DWG** una parte, consultare il magazzino, eseguire il nesting automatico

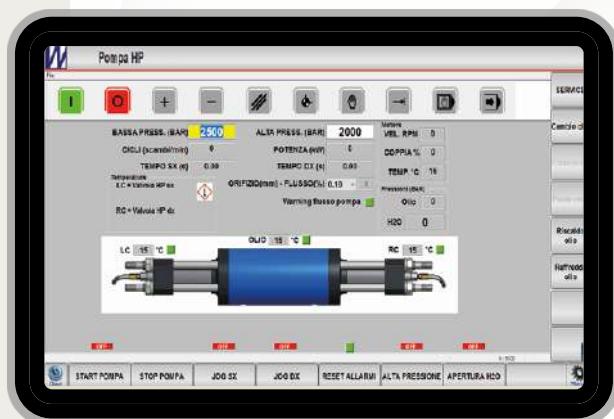


DIAGNOSTIC PUMP HMI

Diagnostica Interfaccia Pompa

Working Pressure
Power Consumption
Temperature Check Valve Right
Temperature Check Valve Left
Cooling Temperature Right
Cooling Temperature Left
Time Cycle

Pressione di lavoro
Consumo elettrico
Temperatura Valvola Destra
Temperatura Valvola Sinistra
Temperatura di Raffreddamento Destra
Temperatura di Raffreddamento Sinistra
Tempo Ciclo





Waterjet Corporation was set up in 1991 and operates as a manufacturer of NC machine tools for high-pressure waterjet cutting and hydrofinishing of stone, composites, glass, steel, alloys and other materials. Waterjet solutions stand out for their innovative approach, cutting accuracy, reliability and strong customisation at the customer's request. Engineering, production and R&D are carried out in-house by highly qualified personnel.

Sales are handled by a widespread sales network of exclusive distributors and foreign branches in the US and the Middle East. An international network that guarantees quality, fast and efficient after-sales support.

Waterjet guarantees **"THE BEST WATERJET CUTTING PERFORMANCE"** complying to the highest environment protection and energy saving efficiency.

Waterjet Corporation nasce nel 1991 e si afferma come produttore di macchine utensili a controllo numerico dedicate al taglio e alla finitura superficiale a getto d'acqua a elevata pressione di materiali lapidei, compositi multistrato, vetro, acciaio, leghe e altri. Le soluzioni Waterjet si distinguono per innovazione, precisione del taglio, affidabilità ed elevato potenziale di personalizzazione. Le attività di ingegnerizzazione, produzione e di Ricerca & Sviluppo sono svolte internamente da personale addetto altamente specializzato.

La vendita si esplica attraverso una capillare rete di vendita costituita da distributori in esclusiva e da succursali estere negli USA e in Medio Oriente. Una rete internazionale capace di garantire un supporto post vendita di qualità, rapido ed efficace.

*Waterjet garantisce con i propri macchinari la **"massima performance di taglio ad acqua"**, con il massimo rispetto dell'ambiente e il più efficiente risparmio energetico.*



HEADQUARTERS

WATERJET CORPORATION S.R.L.

Viale G.B. Stucchi, 66/23
20900 Monza (MB) - Italy
T. (+39) 039 204971 - F. (+39) 039 2842479
www.waterjetcorp.com
waterjet@waterjet.it

WATERJET USA LLC

65 N River Lane, Suite 209
Geneva, IL 60134 - USA
T. (+1) (630) 208-1567 - F. (+1) (630) 208-1993
www.waterjetusa.com
info@waterjetusa.com

WATERJET MIDDLE EAST FZCO

P.o. Box: 18650 Lob 16 No 16619
Jebel Ali Free Zone, United Arab Emirates
T. (+971) 4 8816337 - F. (+971) 4 8871311
www.waterjetmiddleeast.com
waterjme@eim.ae